

La fiabilité **Atlantic**

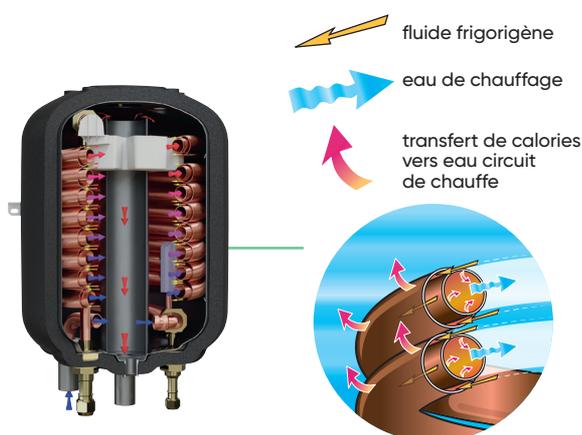
Reconnue pour son innovation constante et son engagement envers la qualité, Atlantic met l'accent sur des technologies avancées pour garantir une fiabilité optimale. Parmi ces innovations, **l'échangeur coaxial et la technologie Smart Protect se démarquent.** Des éléments clés qui renforcent la performance et la durabilité des produits.

Échangeur coaxial (développé et breveté Atlantic)

Immergé dans un volume tampon qui permet un fonctionnement sans vanne filtre, il permet :

- **Plus de fiabilité et de durabilité** qu'un échangeur à plaques classique
- **Moins de volumes d'eau circulants**, le ballon tampon n'est pas obligatoire dans la plupart des cas**

Produits concernés : Alfea Excellia S, Alfea Excellia A.I., Alfea Extensa A.I. et Iextra M



Nouveau système **SMART PROTECT**

- Le système **Smart Protect** révolutionne l'installation de pompes à chaleur, sans volume supplémentaire requis. **Cette technologie garantit le fonctionnement optimal de la pompe à chaleur dans le temps.**
- **Technologie tout compris** : ballon tampon, pompe de découplage, filtre, vanne de vidange et appoint électrique déjà intégrés. Cela assure la **protection de l'échangeur** : débit minimum assuré, filtre et système de décantation.

Produits concernés :
Alfea Excellia et Extensa M



Ses avantages :

- + de rapidité d'installation
- + de robustesse
- + de compacité

**Se référer aux préconisations hydrauliques de la notice d'installation.