

atlantic

systèmes

ATLANTIC SYSTÈMES VOUS ACCOMPAGNE DANS L'OBTENTION DE **LA CERTIFICATION BREEAM**

POUR TOUS VOS PROJETS TERTIAIRES

Fabrication française depuis 1968

• EXPERTISE

• ACCOMPAGNEMENT

• FORMATION



1

LA RSE AU COEUR DE L'ENGAGEMENT ATLANTIC

I ATLANTIC, UNE MARQUE ENGAGÉE ET RESPONSABLE



Produits & services à faibles émissions CO₂ : nous contribuons à la transition bas-carbone du bâtiment avec des solutions eco-efficientes accessibles à tous et adaptées à chacun.



Activités à faible empreinte : nous nous engageons vers un modèle plus vertueux afin de réduire l'impact de notre activité sur l'environnement.



Forte implication sociétale : nous embarquons notre écosystème dans nos transformations, agissons pour nos territoires et luttons contre la précarité énergétique.



Fort engagement des équipes : nous veillons à valoriser et accompagner nos équipes pour participer ensemble au défi de la transition bas-carbone.

I VALORISEZ VOS ACTIFS IMMOBILIERS AVEC L'EXPERTISE BREEAM D'ATLANTIC SYSTÈMES



Cette documentation et le référentiel BREEAM vous guideront vers les solutions durables permettant d'accroître la valeur de vos bâtiments tout en optimisant leurs coûts d'exploitation.

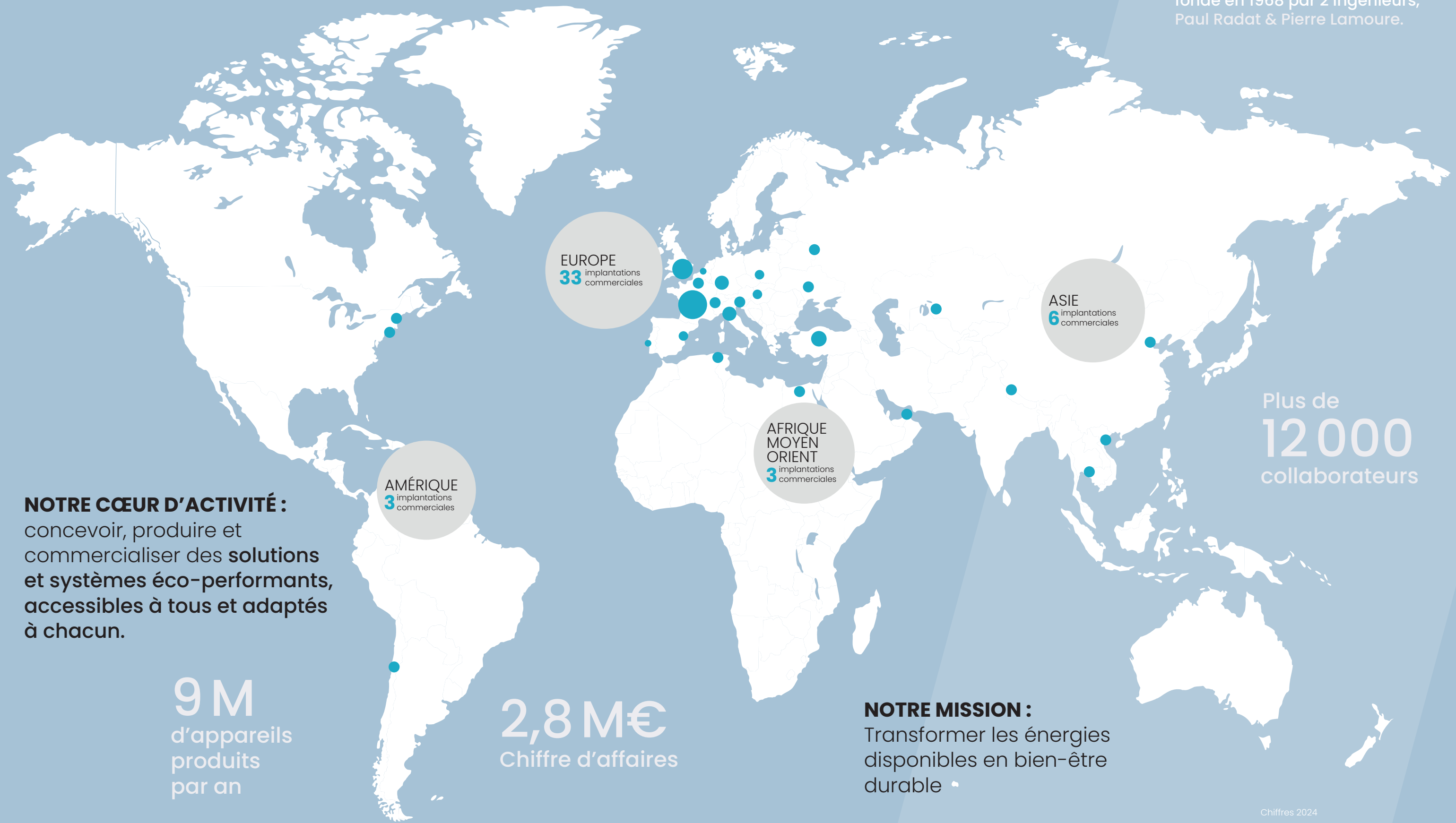
Atlantic Systèmes vous accompagne avec ses conseils techniques et ses solutions performantes pour atteindre vos objectifs de durabilité dans le respect de vos contraintes budgétaires.

2 | LE GROUPE ATLANTIC

Un actionnariat familial



Groupe français fondé en 1968 par 2 ingénieurs, Paul Radat & Pierre Lamoure.



NOTRE CŒUR D'ACTIVITÉ :
concevoir, produire et commercialiser des **solutions et systèmes éco-performants, accessibles à tous et adaptés à chacun.**

9 M
d'appareils produits par an

2,8 M€
Chiffre d'affaires

NOTRE MISSION :
Transformer les énergies disponibles en bien-être durable •

Plus de
12 000
collaborateurs

Chiffres 2024

LA CERTIFICATION BREEAM

UNE CERTIFICATION DE RÉFÉRENCE POUR LA PERFORMANCE ENVIRONNEMENTALE DES BÂTIMENTS

La méthode d'évaluation environnementale BREEAM (British Research Establishment Environmental Assessment Method) constitue un référentiel de certification reconnu internationalement qui distingue les bâtiments présentant des performances de durabilité supérieures aux exigences réglementaires nationales. Cette certification de qualité s'adresse principalement aux maîtres d'ouvrage, investisseurs et propriétaires immobiliers engagés dans une démarche de construction durable, visant à minimiser l'empreinte environnementale de leurs projets et des matériaux mis en œuvre.

L'évaluation BREEAM repose sur une approche globale du bâtiment, structurée autour de 10 catégories de performance distinctes. Un système de crédits pondérés et variables en fonction du périmètre de certification du projet (Shell only, Shell and core ou Fully fitted). Le résultat obtenu permet d'établir un score global, traduisant le niveau de certification obtenu sur une échelle graduée de « Pass » (acceptable) à « Outstanding » (exceptionnel).

GESTION , qui valorise la bonne conduite du projet (commissioning, plan de maintenance, suivi des performances)	MATÉRIAUX , évalués sur leur cycle de vie, leur certification et leur faible impact environnemental
SANTÉ ET BIEN-ÊTRE , axés sur le confort thermique, la qualité de l'air, l'éclairage naturel et le confort acoustique	DÉCHETS , avec des critères sur le tri, le réemploi et la gestion en phase chantier et exploitation
ÉNERGIE , qui mesure l'efficacité énergétique globale (modélisation, GTB, CVC, ENR) et la réduction des émissions de CO ₂	UTILISATION DES SOLS & ÉCOLOGIE , favorisant la protection et l'enrichissement de la biodiversité locale
TRANSPORTS , encourageant l'accessibilité douce (vélos, transports en commun, bornes électriques)	POLLUTION , ciblant les émissions (NOx, COV, bruit, fuites de réfrigérants à fort PRG)
EAU , avec l'optimisation de la consommation, la récupération d'eaux pluviales et la détection de fuites	INNOVATION , qui récompense les pratiques pionnières dépassant les exigences standards

Les systèmes CVC sont au cœur de nombreuses catégories, impactant directement l'énergie, la qualité d'air, le confort et la réduction des pollutions.

Une fois le score global établi le niveau de certification est déterminé en fonction du résultat

Score minimal à obtenir	Classement BREEAM
★★★★★ 85 %	OUTSTANDING
★★★★☆ 70 %	EXCELLENT
★★★★☆ 55 %	VERY GOOD
★★★★☆ 45 %	GOOD
★★★★☆ 30 %	PASS



EXEMPLE DE CALCUL D'ATTRIBUTION DU NIVEAU DE CERTIFICATION BREEAM POUR UN PÉRIMÈTRE FULLY FITTED

Catégories environnementales	Crédits atteints	Crédits disponibles	% de crédits atteints	Poids de la catégorie selon le périmètre (Fully fitted)	Score de la catégorie
Gestion	10	20	50,00%	12%	6,00%
Santé et bien-être	17	21	80,95%	14%	11,33%
Énergie	16	32	50,00%	19%	9,50%
Transports	5	11	45,45%	8%	3,63%
Eau	5	9	55,56%	6%	3,33%
Matériaux	10	14	71,43%	12,5%	8,92%
Déchets	3	13	23,07%	8%	1,73%
Utilisation des sols et écologie	5	5	100,00%	10%	10,00%
Pollution	9	12	75,00%	10%	7,44%
Innovation	2	10	20,00%	10%	2,00%
Score final BREEAM					64,88%
Niveau de certification obtenu					VERY GOOD

Source : Technical manual – version 6.0.0 – 01/12/2021 – SD250

Au-delà de la valorisation des initiatives durables déployées par les acteurs du projet, l'obtention d'une certification BREEAM génère une plus-value tangible en termes de valeur patrimoniale et de potentiel locatif de l'actif immobilier, constituant ainsi un avantage concurrentiel sur le marché.

4 | POURQUOI OBTENIR UNE CERTIFICATION ENVIRONNEMENTALE BREEAM ?

Dans un contexte où les préoccupations environnementales transforment profondément le secteur du bâtiment, les certifications environnementales constituent des outils de référence pour valider la performance durable des constructions.

L'émergence de la construction durable répond à une prise de conscience collective des défis climatiques actuels. Pour encadrer cette démarche et garantir des standards élevés, un écosystème de certifications s'est structuré au niveau international. Ces référentiels s'adaptent aux spécificités locales : typologie de bâtiments (logements collectifs, bureaux, commerces), nature des projets (construction neuve ou réhabilitation), contextes géographiques et réglementaires propres à chaque région.

Parmi les certifications environnementales les plus répandues, on retrouve LEED (Etats-Unis), NF HQE (France), DGNB (Allemagne) et BREEAM (Royaume-Uni). Ces standards partagent une ambition commune : promouvoir des constructions plus respectueuses de l'environnement tout en optimisant le confort, la santé et le bien-être des usagers.

Ces certifications adoptent une approche systémique en évaluant la performance globale du bâtiment. Les équipements CVC et les matériaux, par leur contribution significative à l'efficacité énergétique et à la qualité d'air intérieur, jouent un rôle déterminant dans l'obtention de ces certifications.

En France, BREEAM s'impose comme l'une des certifications de référence, offrant une valeur ajoutée tangible aux maîtres d'ouvrage, gestionnaires de patrimoine et occupants :



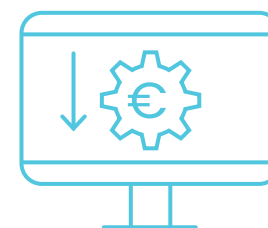
AMÉLIORATION DE LA QUALITÉ DE VIE DES OCCUPANTS

- Amélioration du confort et de la santé
- Renforcement de l'attractivité employeur
- Augmentation de la productivité
- Diminution des congés maladie



AUGMENTATION DE LA VALEUR PATRIMONIALE DU BÂTIMENT

- Augmentation des prix de vente et de location
- Vente ou location plus rapide
- Meilleur retour sur investissement du projet



OPTIMISATION DES CHARGES D'EXPLOITATION, DE MAINTENANCE ET DE RÉNOVATION

- Réduction des coûts de fonctionnement grâce à des technologies éco-performantes
- Réduction des coûts de rénovation grâce à des bâtiments plus résilients



RÉDUCTION DE L'EMPREINTE CARBONE ET ENVIRONNEMENTALE DU BÂTIMENT

- Réduction de la pollution grâce à des technologies plus propres
- Amélioration de la gestion des déchets
- Utilisation efficace des sols et des ressources
- Valorisation des données environnementales comme les fiches PEP



Défiiez la complexité
énergétique de
vos projets grâce
à Atlantic Systèmes,
votre partenaire
expert du tertiaire
et du collectif

5 | LA RÉPONSE ATLANTIC SYSTÈMES

ATLANTIC SYSTÈMES VOUS ACCOMPAGNE DANS VOS PROJETS BREEAM
EN VOUS PERMETTANT DE PARTICIPER EFFICACEMENT À **32 CRÉDITS**,
NOTAMMENT DANS LES DOMAINES :



GESTION



SANTÉ ET
BIEN-ÊTRE



ÉNERGIE



MATÉRIAUX



DÉCHETS



POLLUTION

Atlantic Systèmes propose une offre facilitante : de l'avant-vente, à l'assistance technique en passant par la formation grâce à un service d'experts et sur mesure. Un accompagnement terrain rigoureux, crucial pour naviguer avec sérénité dans la complexité technique et réglementaire que rencontrent les professionnels du bâtiment.

| SERVICES TECHNIQUE AVANT-VENTE

Une équipe technique et commerciale à votre disposition pour répondre à toutes vos questions et vous aider à construire, dimensionner et chiffrer vos projets.

43 spécialistes pour
vous accompagner

| AIDE AU DIMENSIONNEMENT

Un service et des logiciels d'aide au dimensionnement et chiffrage des projets.

| DES ÉQUIPES PROFESSIONNELLES À VOTRE ÉCOUTE POUR VOUS ACCOMPAGNER

- Au téléphone
- Assistance en ligne
Espace SAV
- Intervention sur site

79 techniciens
à votre écoute

6 | DÉTAILS DES DOMAINES ET CRÉDITS

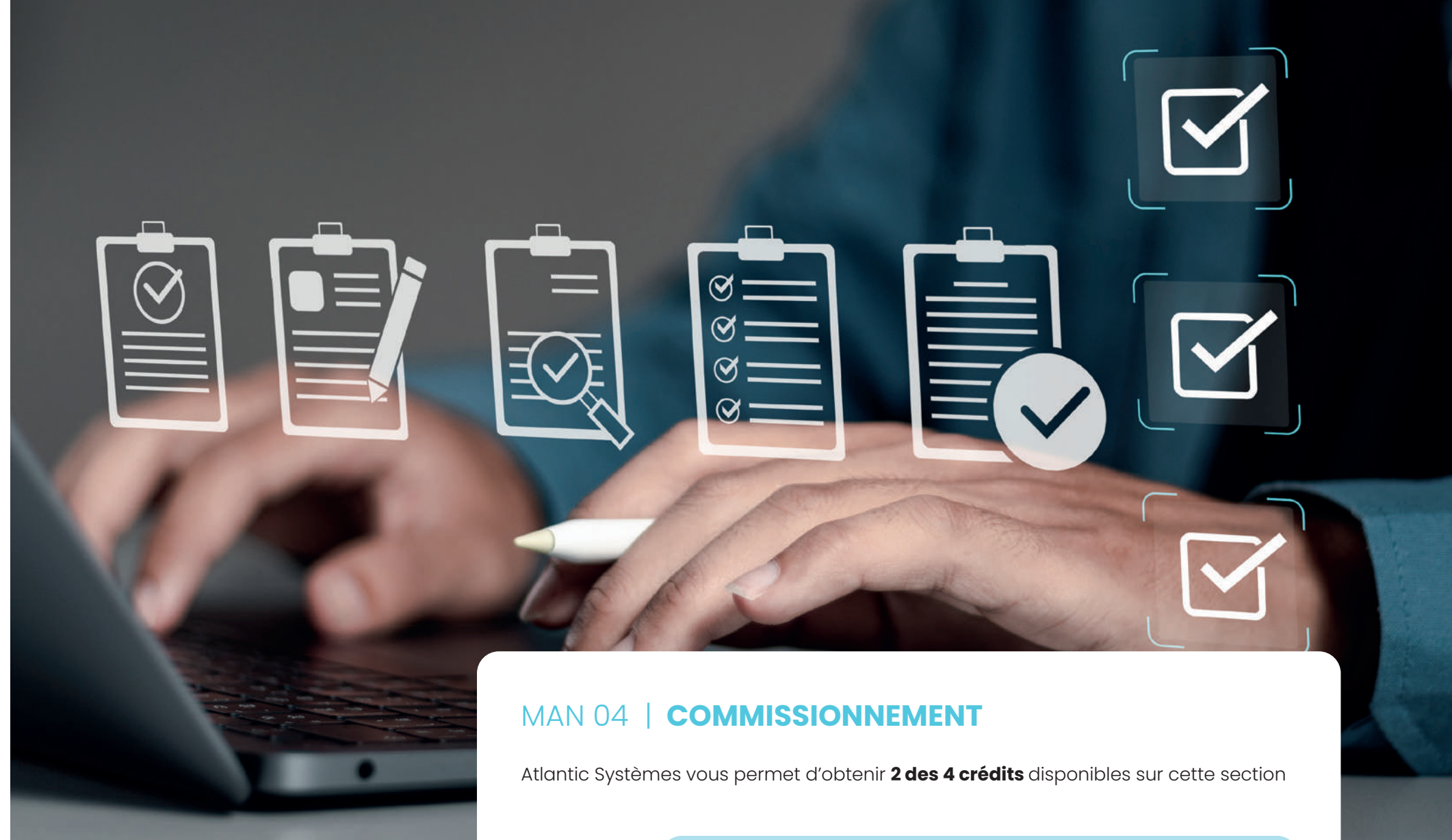


Gestion

Cette catégorie promeut l'intégration de démarches de gestion durable à travers toutes les phases du projet, de l'élaboration initiale jusqu'au support post-livraison. Elle vise à instaurer et maintenir des objectifs de durabilité concrets pour optimiser les performances environnementales du bâtiment tout au long de son exploitation.

L'approche se structure autour de l'intégration systématique d'actions durables lors des moments stratégiques du projet : lors de la **conception** où sont définies les orientations environnementales fondamentales, pendant l'**approvisionnement** qui privilégie des matériaux et équipements responsables, et durant la **phase d'occupation initiale** qui établit les bonnes pratiques d'usage.

Cette méthodologie couvre l'intégralité du processus, depuis les études préliminaires jusqu'à l'accompagnement des occupants après la réception des travaux. L'objectif est de créer un cadre cohérent où chacun contribue activement à la performance durable du bâtiment, assurant ainsi une continuité dans l'atteinte des objectifs environnementaux et la pérennité des bénéfices écologiques à long terme



MAN 04 | COMMISSIONNEMENT

Atlantic Systèmes vous permet d'obtenir **2 des 4 crédits** disponibles sur cette section

 **2**
CRÉDITS

Grâce à nos supports, outils et documentations techniques ainsi qu'un calendrier de mise en service de nos systèmes et l'accompagnement de nos équipes de spécialistes en régions

MAN 05 | ASSISTANCE ET ACCOMPAGNEMENT

Atlantic Systèmes vous permet d'obtenir **2 des 3 crédits** disponibles sur cette section

 **2**
CRÉDITS

Grâce à nos services, Atlantic Systèmes vous accompagne et vous propose des audits en cas de dérives de consommations observées sur nos systèmes de PAC Air/Air et centrales de traitements d'air, mais également des prestations de contrôle périodiques ou la planification de suivi de la montée en charge de l'occupation du bâtiment.



Santé et bien-être

Cette catégorie promeut l'amélioration du confort, de la santé et de la sécurité des occupants du bâtiment, des visiteurs et des autres personnes se trouvant à proximité. Elle vise à améliorer la qualité de vie des occupants et visiteurs en valorisant les démarches qui favorisent un environnement intérieur confortable, sain et sécurisé. Cela inclut la maîtrise de la qualité de l'air, de l'éclairage, du bruit et des ambiances thermiques, ainsi que l'aménagement d'espaces extérieurs. Les efforts en matière de prévention des risques, de bien-être et de sécurité globale sont ainsi reconnus comme des essentiels dans la démarche de certification.

HEA 02 | QUALITÉ DE L'AIR INTÉRIEUR

Atlantic Systèmes vous permet d'obtenir **2 des 5 crédits** disponibles sur cette section

+ 2
CRÉDITS

Les systèmes de ventilation et traitement de l'air Atlantic s'inscrivent pleinement dans le plan global de qualité de l'air intérieur de par leurs performances intrinsèques et des fonctionnalités et accessoires additionnels tel que la surventilation nocturne, des filtres haute performance ou encore une régulation basée sur le taux de CO₂ présent dans les espaces.



HEA 04 | CONFORT THERMIQUE

Atlantic Systèmes vous permet d'obtenir **3 des 3 crédits** disponibles sur cette section

+ 3
CRÉDITS

Nos pompes à chaleur Air/Air assurent un confort thermique intérieur optimal grâce à une régulation fine et réactive. Chaque unité intérieure est pilotable individuellement et s'ajuste rapidement aux variations de température grâce à la technologie IRC (Intelligent Refrigerant Control) ou CIVR (Contrôle Intelligent du Volume Réfrigérant) de nos VRF. Les données techniques issues de notre documentation technique (puissances, SEER, COP, flux d'air...) permettent également d'alimenter les modélisations thermiques via STD. Tous ces éléments contribuent à l'obtention de bonnes valeurs pour les indices PMV et PPD, garantes du bien-être des occupants.

HEA 05 | CONFORT ACOUSTIQUE

Atlantic Systèmes vous permet d'obtenir **1 des 2 crédits** disponibles sur cette section

+ 1
CRÉDIT

Nos systèmes splits et VRF sont conçus pour répondre aux exigences acoustiques de chaque projet. Nous proposons une large gamme d'unités intérieures à faible niveau sonore adaptées à toutes les configurations. Nous fournissons également les spectres acoustiques par bandes d'octaves de nos équipements, permettant ainsi à un acousticien qualifié de valider la conformité du matériel avec les objectifs acoustiques du projet.



Énergie

Cette catégorie vise à améliorer l'efficacité énergétique du bâtiment, à encourager la réduction des émissions de carbone et à soutenir une gestion efficace tout au long de la phase opérationnelle de la vie du bâtiment.

Elle encourage en outre l'intégration de technologies et équipements à haute performance énergétique, tout en soutenant une utilisation rationnelle de l'énergie et une gestion durable des opérations du bâtiment.

ENE 01 | RÉDUCTION DES CONSOMMATIONS ÉNERGÉTIQUES ET ÉMISSIONS CO₂

Atlantic Systèmes vous permet d'obtenir **5 des 13 crédits** disponibles sur cette section

5
CRÉDITS

Les systèmes splits et VRF d'Atlantic permettent à eux seuls d'obtenir jusqu'à 5 crédits dans l'évaluation BREEAM. En les combinant avec d'autres équipements performants (matériaux de construction, éclairage ...) il est possible d'atteindre jusqu'à 13 crédits, contribuant ainsi à l'obtention d'un niveau BREEAM Excellent ou Outstanding.



ENE 02 | COMPTAGE ÉNERGÉTIQUE

Atlantic Systèmes vous permet d'obtenir **2 des 2 crédits** disponibles sur cette section

2
CRÉDITS

Le système intelligent SBC (Smart Building Automation) d'Atlantic compatible avec le plénum de zoning Osmoz V2 ainsi que les passerelles de communication et télécommandes centralisées pour VRF offrent une surveillance de la consommation énergétique du bâtiment. Ils enregistrent et relèvent les données liées à l'usage énergétique des systèmes VRF.

Il est également possible de remonter la consommation des centrales de traitement d'air grâce au IHM ou sur un superviseur.



Matériaux

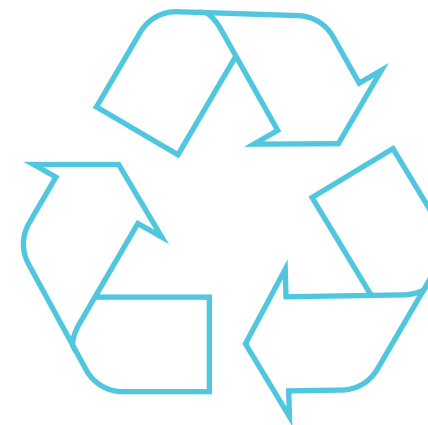
Cette catégorie encourage les mesures prises pour réduire l'impact des matériaux de construction et des équipements tout au long de leur durée de vie. Les questions abordées dans cette section se concentrent sur un approvisionnement éco-responsable des matériaux et ayant un faible impact intrinsèque, de la phase d'extraction à la phase recyclage.

MAT 01 | IMPACT DU CYCLE DE VIE DES COMPOSANTS DU BÂTIMENT

Atlantic Systèmes vous permet d'obtenir **6 des 6 crédits** disponibles sur cette section

6
CRÉDITS

Nos pompes à chaleur Air/Air et centrales de traitement d'air disposent de données environnementales qui leur permettent de contribuer activement à la réalisation de l'analyse du cycle de vie de l'outil BREEAM.



Déchets

Cette catégorie encourage la gestion durable (et la réutilisation lorsque cela est possible) des déchets liés à la construction et l'exploitation par le biais de l'entretien et des réparations futurs associés à la structure du bâtiment.

WST 01 | GESTION DES DÉCHETS DE CONSTRUCTION

Atlantic Systèmes vous permet d'obtenir **3 des 3 crédits** disponibles sur cette section

3
CRÉDITS

Les emballages de nos produits sont conçus pour être facilement recyclables, limitant leur impact sur l'environnement et contribuant ainsi au plan de réduction de déchets.





Pollution

Cette catégorie vise à réduire l'impact du bâtiment sur son environnement en prenant en compte les nuisances et les différentes pollutions possibles, comme celle liée à l'utilisation de fluides frigorigènes.

POL 01 | IMPACT DES FLUIDES FRIGORIGÈNE

Atlantic Systèmes vous permet d'obtenir **3 des 4 crédits** disponibles sur cette section

+ 3
CRÉDITS

Les pompes à chaleur Air/Air Atlantic sont équipées de réfrigérants sans impact sur la couche d'ozone (ODP = 0). La gamme de VRF Genesis Black Line utilisant le R-32 garantit des émissions de CO₂ < 1000 kg CO₂e/kW, contribuant à une réduction significative de l'empreinte carbone. La gamme dispose également de différents organes de sécurités intégrés, dont des détecteurs de fuite réarmables dans les unités intérieures, assurant ainsi sécurité et conformité aux réglementations les plus exigeantes.



POL 02 | IMPACT DES NOX

Atlantic Systèmes vous permet d'obtenir **2 des 2 crédits** disponibles sur cette section

+ 2
CRÉDITS

Les pompes à chaleur Air/Air Splits et VRF Atlantic utilisent l'énergie électrique et présentent un niveau d'émissions indirectes de Nox < 40mg/kWh.

POL 05 | POLLUTION SONORE

Atlantic Systèmes vous permet d'obtenir **1 des 1 crédits** disponibles sur cette section

+ 1
CRÉDIT

Nos pompes à chaleur Air/Air respectent pleinement les critères acoustiques définis par BREEAM. En cas de contraintes sonores renforcées, la fonction « Low noise » de nos unités extérieures VRF permet de réduire leur niveau sonore de plusieurs décibels (selon modèles).



Atlantic Systèmes
c'est une réponse
multi-énergies
sur mesure par
un partenaire expert
du tertiaire et
du collectif.

Défiiez la complexité énergétique
de vos projets tertiaires et collectifs

Qu'il s'agisse de logements collectifs, bureaux, commerces, hôtels, établissements d'enseignement ou de santé, tous les bâtiments présentent des **défis uniques** et exigent **des solutions personnalisées** en matière de confort thermique et de **performance écologique**.

Nous fournissons une réponse décisive sur chaque défi métier en travaillant **une stratégie multi-énergies** adaptée grâce à des systèmes centralisés sur mesure, aussi bien pour le neuf que pour les rénovations.

7

LES SOLUTIONS ATLANTIC SYSTÈMES

CHAUFFER ET REFROIDIR



VRFmax4
Groupe VRF

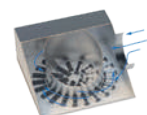


Solution Osmoz V2
Système de zoning pour VRF

VENTILER



Ultimio XL2
Centrale double flux



DFH-TWIN
Diffuseur d'air valable



Stelair
Tourelle centrifuge F400

PILOTER & CENTRALISER



Télécommande ORC
Contrôle de température



Écran OBC
Visualisation et pilotage

GÉRER À DISTANCE



SBC Access
Accès à distance par abonnement

S'INTERCONNECTER



Platine SBC
Comptage d'énergie
Programmation par zones
Gestion centralisée et technique des bâtiments

Une stratégie multi-énergies performante, évolutive, réactive et connectée au taux d'occupation des bâtiments tertiaires, toujours prête à anticiper à vos côtés, les réglementations actuelles et à venir.

BÉNÉFICES DE NOS SOLUTIONS CENTRALISÉES

VALORISATION DU PATRIMOINE ET MONTÉE EN GAMME

- Permettre l'obtention de labels et subventions
- Apporter une rentabilité des installations
- Compatibles labels BREEAM, NF HQE
- Solutions design et esthétiques

DES BÂTIMENTS À HAUTE PERFORMANCE ET ÉCONOMIES D'ÉNERGIE

- Contrôle et supervision de l'ensemble de l'installation pour réduire les coûts énergétiques
- Possibilité d'éligibilité des solutions aux aides CEE

CONFORT ET ÉVOLUTION DES USAGES

- Garantir un confort thermique fiable en toute saison
- Maintien de confort dans les locaux grâce au contrôle précis de température
- Systèmes modulaires qui s'adapte à la vie du bâtiment

ÉVOLUTION DE LA VIE DU BÂTIMENT ET INTÉGRATION DES ÉQUIPEMENTS

- Assurer une sécurité sanitaire maximale
- Renouvellement d'air neuf

G A M M E

GENESIS BLACK LINE



La première gamme de VRF au R32
100% conçue
avec l'expertise d'Atlantic

- ✓ Intégration & design
- ✓ Performance & durabilité
- ✓ Sécurité
- ✓ Pilotage & paramétrage

**QUAND DESIGN ET INNOVATION
SONT AU SERVICE DE LA PERFORMANCE,
DE LA SÉCURITÉ ET DE L'ENVIRONNEMENT**

Le VRF au R32, une solution efficace et durable

En choisissant le R32 comme fluide frigorigène au cœur du développement de la nouvelle gamme de VRF GENESIS, Atlantic Systèmes propose la réponse la plus pertinente aux futures évolutions réglementaires tout en prenant compte les préoccupations environnementales actuelles. Le choix de cette solution est motivé par plusieurs facteurs :



RÉDUCTION DE L'IMPACT ENVIRONNEMENTAL

Avec un PRG de 675, le R32 offre une réduction significative des émissions de gaz à effet de serre comparé au R410A, dont le PRG est de 2088. Ce choix permet ainsi de diminuer l'empreinte carbone des installations, en phase avec les objectifs de la transition énergétique fixés par la RE2020 et la F-GAS.



AMÉLIORATION DES PERFORMANCES ÉNERGÉTIQUES

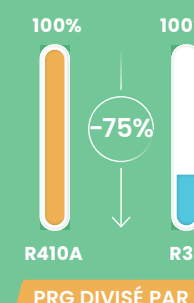
L'association du fluide R32 et des nouvelles technologies a donné naissance à la solution GENESIS, une innovation éco-performante. Cette solution améliore l'efficacité énergétique de manière significative, un atout essentiel dans un contexte où la réduction des consommations d'énergie devient en enjeu majeur pour les maîtres d'ouvrage.



Le fluide R32, une option particulièrement intéressante pour l'obtention de crédits dans la partie POL 01 de la catégorie *Pollution*

Étude comparative de l'impact environnemental des fluides frigorigènes

Diminution de 75% de l'impact environnemental du réfrigérant en t.eq.CO₂



Calcul comparatif du fluide R410A et du R32 en multipliant le ratio du R410A sur celui du R32 (66%) multiplié par la charge de réfrigérant nécessaire en moins, pour obtenir 75%.

Découvrez la gamme GENESIS :





8

L'ACCOMPAGNEMENT CHEZ ATLANTIC SYSTÈMES

À chaque étape ce sont des experts et des outils dédiés à la réussite de vos projets.



Définir la solution la plus adaptée à vos besoins

- Analyse de vos besoins
- Accompagnement au choix des solutions
- Traduction de vos besoins en solutions adaptées
- Dimensionnement et chiffrage au plus juste
- + de 100 experts à votre service

NOTRE +

Des outils et logiciels pour construire, dimensionner et chiffrer vos projets au plus juste disponibles en ligne 24/7 pour un gain de temps et une plus grande autonomie.



Commander, fabriquer et livrer

- Traitement rapide et professionnel de vos commandes
- Suivi personnalisé des demandes jusqu'à la livraison

NOTRE +

Nos produits sont fabriqués dans l'un de nos 13 sites de production en France.



Installer et mettre en service

- Plateau technique
- Visites techniques et assistance téléphonique
- Interventions sur site
- + de 40 spécialistes à votre service

NOTRE +

Notre application d'aide à l'exploitation disponible en téléchargement.



Assurer la continuité de service

- Assistance technique
- Réalisation de diagnostics
- Planification des interventions
- Gestion des commandes de pièces détachées

NOTRE +

Notre espace S.A.V 24/7 pour vos commandes de pièces détachées, tutoriels et littérature produits. [www.atlantic-pros.fr/rubrique «ESPACE SAV»](http://www.atlantic-pros.fr/rubrique-ESPACE_SAV)



Gagner en efficacité grâce à des formations au plus proche de votre quotidien

- Théorie et pratique
- Plusieurs niveaux de formations
- Sessions en groupe restreint
- 7 500 m² de salles pratiques
- 10 000 stagiaires formés chaque année

NOTRE +

10 centres de formation agréés partout en France dont 5 dédiés aux marchés du collectif et du tertiaire.

9 | CAS CLIENT



★★★★★ 55%

CERTIFIÉ BREEAM **VERY GOOD**

OPALINK

TOULOUSE (31)
BUREAUX – 5 000 M²

Le projet OPALINK se compose de 2 bâtiments pour une superficie totale de 5 000 m². Atlantic Systèmes partenaire de proximité a pu accompagner ce beau projet de A à Z en fournissant les solutions de traitement de l'air, de chauffage et rafraîchissement ainsi que des services complémentaires pour garantir une sérénité totale.

I CHAUFFAGE ET RAFFRAÎCHISSEMENT

Les groupes VRF grande puissance 3 tubes assurent simultanément le chauffage et le rafraîchissement, permettant ainsi une gestion plus flexible du confort et une optimisation des consommations énergétiques grâce à la récupération des calories. Associés aux gainables compacts ils offrent une répartition optimale de la température de chauffage et rafraîchissement tout en proposant une solution discrète qui conserve l'esthétique intérieure du bâtiment et apportent un plus grand confort acoustique aux locataires.

LES PLUS QUI FONT LA DIFFÉRENCE

Un interlocuteur unique Atlantic Systèmes du chiffrage à la mise en service

Une garantie accompagnée exclusive 10 ans Extensio

I TRAITEMENT DE L'AIR

2 centrales de traitement d'air offrant des débits jusque 20 000 m³/h et avec échangeur rotatif certifié Eurovent assurent un excellent niveau de qualité de l'air au sein des locaux.

SOLUTIONS INSTALLÉES

- 10 groupes VRF grande puissance
- 240 gainables compacts 90 Pa
- 1 télécommande centralisée avec option comptage d'énergie
- 2 centrales de traitement d'air associées à une batterie thermodynamique BTH
- 250 diffuseurs de soufflage d'air
- 280 grilles de reprises

RÉALISATION

- **Promoteur** : Groupe Carrere
- **Bureau d'études** : OTEIS Toulouse
- **Installateur** : SPIE Toulouse

FONTAINE

FONTAINE (90)
PLATEFORME LOGISTIQUE
ET BUREAUX – 72 000 M²



★★★★★ 85%

CERTIFIÉ BREEAM **OUTSTANDING**

Le site de Fontaine (90) est le premier bâtiment industriel certifié BREEAM Outstanding avec le référentiel V6 et 3^e bâtiment industriel BREEAM Outstanding en France, tous référentiels confondus. Le projet se compose d'une plateforme logistique de 72 000 m², dont 2 000 m² de bureaux. Atlantic Systèmes partenaire expert du tertiaire et du collectif commercialise des solutions multi-énergies. C'est tout ce savoir-faire qui est l'œuvre dans ce projet en combinant pompe à chaleur Air/Air au R32, pompes à chaleur au propane, ballons thermodynamiques et chaudières à gaz à condensation, le tout piloté par GTC.

I CHAUFFAGE ET RAFFRAÎCHISSEMENT

Les groupes VRF au R32 Genesis Black Line assurent le chauffage et le rafraîchissement. Nouveauté Atlantic, cette gamme de VRF au R32 permet de réduire fortement l'empreinte carbone de l'installation grâce au fluide R32 qui possède un GWP de 675 en combinant design, innovation et sécurité. Associés aux unités intérieures Black line, le confort thermique est homogène et garantit en toutes saisons. Un système hybride de pompe à chaleur et chaudière assure le chauffage et le rafraîchissement de la partie entrepôt ainsi que les besoins en eau chaude sanitaire grâce à une combinaison de pompes à chaleur Aptae (fluide R290) et stations Varmax 3.

I TRAITEMENT DE L'AIR

3 centrales de traitement d'air double-flux certifiées Eurovent Serencio P couvrant des débits allant jusqu'à 4 000 m³/h assurent qualité d'air et renouvellement d'air optimal au sein des locaux.

I PILOTAGE ET SUIVI

L'ensemble du site est supervisé par une GTC, qui assure le suivi en temps réel des consommations d'énergie par usage (chauffage, climatisation, ventilation, éclairage). Ce pilotage centralisé permet d'anticiper les pics de demande, d'ajuster finement les systèmes et de réagir rapidement en cas d'anomalie.

LES ACTEURS DU PROJET

- **Maîtrise d'ouvrage** : VAILOG
- **Promoteur/Bureau d'études** : ING2K
- **Installateur** : René Graf du Groupe Stihlé
- **Prescription Atlantic Systèmes** : Lionel Mahler et Franck Masson

Un accompagnement à chaque étape de votre projet.

atlantic **PRO**
Services



Notre vocation ? Vous accompagner à chaque étape de votre projet avec notre assistance gratuite.



Au téléphone



En ligne



Sur le site

Des services sur mesure basés en France

Collectif & tertiaire

Pompes à chaleur Air/Air
et traitement de l'air

Avant-Vente

Études techniques
et chiffrage.

04 72 10 27 70

Commandes et livraisons

Délais, prix et livraisons.

04 72 10 21 15

Après-Vente

Assistance, pièces de
rechange et garanties.

04 72 10 60 28



Pompes à chaleur,
chaufferies et
sous-stations

Avant-Vente

Études techniques
et chiffrage.

01 41 98 30 00

Commande de produits finis

Délais, prix et livraisons.

03 85 35 21 21

Après-Vente

Assistance, pièces de
rechange et garanties.

03 51 42 70 03

Industrie

Chaudières vapeur,
eau surchauffée
& fluide thermique

Avant-Vente

Études techniques
et chiffrage.

contact.industrie
@groupe-atlantic.com

Commande de produits finis

Délais, prix et livraisons.

contact.industrie
@groupe-atlantic.com

Après-Vente

Assistance, pièces de
rechange et garanties.

01 85 32 00 30

Espace SAV

Pièces de rechange,
garanties, documentations,
vidéos...



[www.atlantic-pros.fr /](http://www.atlantic-pros.fr/)
Rubrique «ESPACE SAV»

Formations

Bénéficiez de formations en
présentiel ou à distance
pour développer vos
compétences.

04 72 10 27 69

[www.atlantic-pros.fr /](http://www.atlantic-pros.fr/)
Rubrique «FORMATION»



Retrouvez l'intégralité de notre cata-
logue dédié aux solutions collectives et
tertiaires
en Pompe à chaleur Air/Air et
Traitement de l'air