

## 8. Check-list de dépannage

### COFFRET DE CONTROLE MMI 811 Modèle 35- CHAUDIERE SERIE E

Pas de démarrage en zone blanche	Pas de défaut	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifier l'enclenchement du thermostat de régulation.</li> <li>- Vérifier l'état du relais temporisé du coffret de contrôle MMI 811.1 : les micro-coupures du flussostat sont trop nombreuses Les turbulences du réseau hydraulique au niveau du flussostat sont à éliminer</li> </ul>
1- Mise en sécurité en zone blanche avec relais MMI 811.1	Micro coupures du flussostat	<ul style="list-style-type: none"> <li>Débit d'irrigation proche de la valeur de consigne du flussostat</li> <li>Mauvais dégazage, coupure par bulles d'air</li> </ul>
2- Le coffret tourne en permanence	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Le pressostat est fermé avant le démarrage de l'extracteur</li> <li>- En cas de mise en place d'un transfo d'isolement dont la puissance est trop faible</li> </ul>	
3- Le coffret se met en sécurité en fin de zone blanche, début de zone bleue	Présence d'une flamme parasite sur le brûleur d'allumage	Vérifier l'étanchéité de la vanne gaz n°1 sur le multibloc DUNGS
4- Le coffret se met en sécurité sur le trait noir de la zone bleue	Circuit multibloc coupé ou débranché	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifier le serrage des connecteurs sur le multibloc DUNGS</li> <li>- Vérifier la continuité sur la liaison coffret de commande/électrovanne</li> <li>Vérifier la bobine de l'électrovanne</li> </ul>
	Le pressostat d'air reste ouvert	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifier que les 2 liaisons souples de prise de pression ne sont pas inversées sur le pressostat air</li> <li>Vérifier que la liaison de prise de pression sous la grille de mesure n'est pas coupée ou débranchée</li> <li>Vérifier le réglage et le bon fonctionnement du siphon d'évacuation des condensats</li> <li>Vérifier que le bouchon du pressostat d'air est bien en place</li> <li>Vérifier le câblage du pressostat d'air</li> </ul>
5- Le coffret se met en sécurité fin de zone jaune, début de zone rouge	Pas d'allumage	Vérifier l'alimentation du transformateur d'allumage
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifier le transformateur d'allumage</li> <li>Circuit HT coupé : <ul style="list-style-type: none"> <li>- vérifier le fil de retour de masse</li> <li>- le fil haute tension est coupé</li> </ul> </li> </ul>
		Arc mal positionné ou faible :

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- porcelaine défectueuse</li> <li>- électrode mal positionnée</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pas d'arc : électrode mal positionnée</li> <li>Pas de gaz : <ul style="list-style-type: none"> <li>- la vanne de sécurité ne s'ouvre pas</li> <li>- le tuyau ou l'injecteur de veilleuse est bouché</li> <li>- le circuit gaz est mal purgé</li> <li>- le régulateur gaz 30mbar est HS</li> </ul> </li> </ul>
	Allumage mais pas de courant d'ionisation ou courant faible	<ul style="list-style-type: none"> <li>Inversion phase neutre sur alimentation générale</li> <li>Circuit ionisation coupé</li> <li>Shunt de prise de mesure courant ionisation absent ou coupé</li> <li>Electrode mal positionnée ou à la masse</li> <li>Décollement de flamme (régulateur sur brûleur pilote défectueux sur modèle 300mbar)</li> </ul>
	Allumage, courant ionisation, mais mise en sécurité	Fil 2 dénudé en contact avec le support du loquet de porte du tableau de commande
6- Mise en sécurité en zone rouge	Courant instable	Circuit mal purgé
7- Le coffret se met en sécurité fin de zone rouge, début de zone verte	Chute du courant d'ionisation à l'ouverture de la vanne principale	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pression gaz insuffisante et pressostat gaz mini réglé trop bas ou shunté</li> <li>Progressivité à l'ouverture trop rapide</li> <li>Pression gaz en amont de la chaudière instable</li> <li>Pressostat d'air réglé en limite (chute de <math>\Delta p</math> à l'allumage)</li> <li>Recyclage de fumées : décollement de flamme</li> </ul>
8- Mise en sécurité en zone verte	Disparition du courant d'ionisation	<ul style="list-style-type: none"> <li>Défaut d'isolement sur l'alimentation électrique ou réseau diphasé (220 volts entre phase)</li> <li>Obstruction cheminée ou échangeur</li> <li>Présence d'eau dans le caisson d'extraction (problème de siphon, ou d'évacuation des condensats)</li> <li>Recyclage de fumées : <ul style="list-style-type: none"> <li>- ventilation basse insuffisante</li> <li>- moteur ou turbine HS</li> </ul> </li> <li>En cas de diphasé : transfo isolement insuffisant entraînant une chute de tension et une chute de <math>\Delta p</math></li> <li>Volet d'air mal réglé: <math>\Delta p</math> insuffisant</li> <li>Fuite sur caisson d'extraction</li> </ul>
	Pressostat d'air déclenché	